



PAVUS, a.s.
AUTORIZOVANÁ OSOBA AO 216
OZNÁMENÝ SUBJEKT 1391
AKREDITOVANÝ CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
PRO CERTIFIKACI VÝROBKŮ č. 3041

Pobočka: POŽÁRNÍ ZKUŠEBNA
VESELÍ NAD LUŽNICÍ
Čtvrť J. Hybeše 879
391 81 Veselí nad Lužnicí

se sídlem:
Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 – Prosek
Tel.: +420 286 019 587 Fax: +420 286 019 590
E-mail: mail@pavus.cz, http://www.pavus.cz

Tel.: +420 381 477 418
Fax: +420 381 477 419
E-mail: veseli@pavus.cz

PROTOKOL O KLASIFIKACI REAKCE NA OHEŇ

Předmět klasifikace: ČSN EN 13501-1+A1:2010, čl. 11 Stavební výrobky
kromě podlahových krytin a tepelně izolačních
výrobků potrubí
ETAG 004:2013, Příloha D Reakce na oheň

Identifikační číslo:

PK1-01-16-062-C-0

Název a typ prvku:

ETICS JUBIZOL Diffu – systém pro dřevovláknité desky

Objednatel:

JUB akciová společnost
Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

Vydávající organizace:

PAVUS, a.s.
Autorizovaná osoba AO 216
Oznámený subjekt 1391
Akreditovaný certifikační orgán pro certifikaci výrobků č. 3041
– akreditace vydaná Českým institutem pro akreditaci, o. p. s.,
– osvědčení o akreditaci č. 353/2016
Prosecká 412/74
190 00 PRAHA 9
Zakázka č. Z210160274

Datum vydání: 2016-10-07

Celkem výtisků: 4

Číslo výtisku: 1

Celkem stran: 7

1. ÚVOD

- 1.1. Tento protokol o klasifikaci určuje klasifikaci daného výrobku s názvem *JUBIZOL Diffu – systém pro dřevovláknité desky* v souladu s postupy uvedenými v ČSN EN 13501-1+A1:2010 a v souladu s postupy uvedenými v ETAG 004:2013.
- 1.2. Tento protokol o klasifikaci má 7 stran a může být používán nebo reprodukován pouze jako celek.

2. PODROBNÉ INFORMACE O KLASIFIKOVANÉM VÝROBKU

2.1. Všeobecně

Výrobek *JUBIZOL Diffu – systém pro dřevovláknité desky* je definován podle jemu příslušejícímu ETAG 004 jako *ETICS*.

2.2. Popis výrobku

ETICS se sestává z těchto součástí:

- prvky pro připevnění – lepicí hmota, hmoždinky
- tepelně izolační materiál s penetračním nátěrem
- vnější souvrství
 - základní vrstva – tenkovrstvá malta, stěrková hmota s penetračním nátěrem
 - výztuž, obsažená v základní vrstvě
 - konečná povrchová úprava – omítka

Upřesňující údaje dodané objednatelem:

Název, výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Objemová / plošná hmotnost / hustota
<p><u>Výrobek:</u> Lepicí hmota JUBIZOL Ultralight fix</p> <p><u>Výrobce:</u> JUB kemična industrija d.o.o., Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovinsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> cement, polymerní pojivo, granule EPS, křemičitá plniva, perlit, celulóza</p> <p><u>Obsah organických látek:</u> 5 %</p>	3,5	sytná hmotnost 1 360 kg/m ³ spotřeba 4,5 kg/m ²
<p><u>Výrobek:</u> Izolační desky z dřevěného vlákna (WF) podle ČSN EN 13171+A1 Třída reakce na oheň E nebo lepší</p>	neomezena	max. 265 kg/m ³
<p><u>Výrobek:</u> Penetrační nátěr izolačních desek JUKOLPRIMER</p> <p><u>Výrobce:</u> JUB kemična industrija d.o.o., Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovinsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> styrénakrylátové pojivo, voda</p>		hustota v čerstvém stavu 1 000 kg/m ³ spotřeba 0,10 l/m ²

Název, výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Objemová / plošná hmotnost / hustota
<p><u>Výrobek:</u> Základní vrstva JUBIZOL Ultralight fix</p> <p><u>Výrobce:</u> JUB kemična industria d.o.o., Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovinsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> cement, polymerní pojivo, granule EPS, křemičitá plniva, perlit, celulóza</p> <p><u>Obsah organických látek:</u> 5 %</p>	7	sypaná hmotnost 1 360 kg/m ³ spotřeba 8,5 kg/m ²
<p><u>Výrobek:</u> Výztuž JUBIZOL výztužná mřížka</p> <p><u>Výrobce:</u> Valmieras stikla šķiedra AS, Cempu iela 13, Valmiera, LV 4201, Lotyšsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> skelná vlákna, polymerní apretura</p>	0,5	0,160 kg/m ²
<p><u>Výrobek:</u> Penetrační nátěr základní vrstvy JUBIZOL Unigrund – základní nátěr</p> <p><u>Výrobce:</u> JUB kemična industria d.o.o., Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovinsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> styrenakrylátové pojivo, jemná vápencová a křemičitá plniva, celulóza, oxid titaničitý, voda</p>	0,15	hustota v čerstvém stavu 1 200 kg/m ³ spotřeba 0,17 kg/m ²
<p><u>Výrobek:</u> Konečná povrchová úprava JUBIZOL Silicone finish S 1,5 mm – silikonová hlazená omítka</p> <p><u>Výrobce:</u> JUB kemična industria d.o.o., Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovinsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> silikonové a styrenakrylátové pojivo, hrubá a jemná kalcitová a hlinito-křemičitá plniva, celulóza, oxid titaničitý, voda</p> <p><u>Obsah organických látek:</u> 12 %</p>	2	hustota v čerstvém stavu 1 800 kg/m ³ spotřeba 2,4 kg/m ²

Dále může výrobek obsahovat tyto varianty konečné povrchové úpravy:

Název, výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Objemová / plošná hmotnost / hustota
<p><u>Výrobek:</u> Konečná povrchová úprava JUBIZOL Silicone finish S 2,0 mm – silikonová hlazená omítka</p> <p><u>Výrobce:</u> JUB kemična industria d.o.o., Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovinsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> silikonové a styrenakrylátové pojivo, hrubá a jemná kalcitová a hlinito-křemičitá plniva, celulóza, oxid titaničitý, voda</p> <p><u>Obsah organických látek:</u> 12 %</p>	2,5	hustota v čerstvém stavu 1 850 kg/m ³ spotřeba 3,0 kg/m ²

Název, výrobce složení a/nebo popis	Tloušťka (mm)	Objemová / plošná hmotnost / hustota
<p><u>Výrobek:</u> Konečná povrchová úprava JUBIZOL Silicone finish T 2,0 mm – silikonová drásaná omítka</p> <p><u>Výrobce:</u> JUB kemična industrija d.o.o., Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovinsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> silikonové a styrenakrylátové pojivo, hrubá a jemná kalcitová a hlinito-křemičitá plniva, celulóza, oxid titaničitý, voda</p> <p><u>Obsah organických látek:</u> 7 %</p>	2	<p>hustota v čerstvém stavu 1 700 kg/m³</p> <p>spotřeba 2,8 kg/m²</p>
<p><u>Výrobek:</u> Konečná povrchová úprava JUBIZOL Silicate finish S 1,5 mm – silikátová hlazená omítka</p> <p><u>Výrobce:</u> JUB kemična industrija d.o.o., Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovinsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> draselné vodní sklo, styrenakrylátové pojivo, hrubá a jemná kalcitová a hlinito-křemičitá plniva, celulóza, zahušťovadlo xantan gum, oxid titaničitý, voda</p> <p><u>Obsah organických látek:</u> 5 %</p>	2	<p>hustota v čerstvém stavu 1 970 kg/m³</p> <p>spotřeba 3,0 kg/m²</p>
<p><u>Výrobek:</u> Konečná povrchová úprava JUBIZOL Silicate finish S 2,0 mm – silikátová hlazená omítka</p> <p><u>Výrobce:</u> JUB kemična industrija d.o.o., Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovinsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> draselné vodní sklo, styrenakrylátové pojivo, hrubá a jemná kalcitová a hlinito-křemičitá plniva, celulóza, zahušťovadlo xantan gum, oxid titaničitý, voda</p> <p><u>Obsah organických látek:</u> 5 %</p>	2,5	<p>hustota v čerstvém stavu 1 970 kg/m³</p> <p>spotřeba 3,5 kg/m²</p>
<p><u>Výrobek:</u> Konečná povrchová úprava JUBIZOL Silicate finish T 2,0 mm – silikátová drásaná omítka</p> <p><u>Výrobce:</u> JUB kemična industrija d.o.o., Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovinsko</p> <p><u>Hlavní součásti:</u> draselné vodní sklo, styrenakrylátové pojivo, hrubá a jemná kalcitová a hlinito-křemičitá plniva, celulóza, zahušťovadlo xantan gum, oxid titaničitý, voda</p> <p><u>Obsah organických látek:</u> 5 %</p>	2	<p>hustota v čerstvém stavu 1 800 kg/m³</p> <p>spotřeba 2,5 kg/m²</p>

3. PROTOKOLY A VÝSLEDKY VYUŽITÉ PRO TUTO KLASIFIKACI

3.1. Protokoly

Název laboratoře Adresa Číslo akreditace	Objednatel protokolu o zkoušce	Číslo protokolu Datum vydání	Zkušební metoda a datum Oblast aplikačních pravidel a datum
PAVUS, a. s. Veselí nad Lužnicí AZL č. 1026	JUB akciová společnost Masarykova 265 399 01 Milevsko Česká republika	Pr-16-1.222 2016-10-06	ČSN EN ISO 11925-2:2011 ETAG 004:2013, Příloha D ČSN EN 13238:2010
		Pr-16-1.223 2016-10-06	ČSN EN 13823+A1:2015 ETAG 004:2013, Příloha D ČSN EN 13238:2010

3.2. Výsledky

Zkušební postup podle	Parametr	Počet zkoušek	Výsledky	
			Kontinuální parametr – průměr	Splnění parametrů
ČSN EN ISO 11925-2 expozice povrchu	F_s (mm) nezapálení filtračního papíru	6	0 -	≤ 150 (B) ano (d0)
ČSN EN ISO 11925-2 expozice hrany	F_s (mm) nezapálení filtračního papíru	6	0 -	≤ 150 (B) ano (d0)
ČSN EN ISO 11925-2 expozice hrany – souvrvství	F_s (mm) nezapálení filtračního papíru	6	0 -	≤ 150 (B) ano (d0)
ČSN EN ISO 11925-2 expozice hrany – izolačního materiálu	F_s (mm) nezapálení filtračního papíru	6	60 -	≤ 150 (B) ano (d0)
ČSN EN 13823+A1	FIGRA _{0,2MJ} (W/s) THR _{600s} (MJ) LFS < hrana zkušebního tělesa SMOGR ¹⁾ (m ² /s ²) TSP _{600s} ¹⁾ (m ²) neobjevení se plamenně hořících kapek/částic	3	87,6 4,2 - 3,3 48,1 -	≤ 120 (B) $\leq 7,5$ (B) ano (B) ≤ 30 (s1) ≤ 50 (s1) ano (d0)

¹⁾ Použita alternativní metoda výpočtu kouře podle ČSN EN 13823, Příloha A, čl. A.6.1.2 Poznámka.

4. KLASIFIKACE A OBLAST APLIKACE

4.1. Klasifikační odkazy

Tato klasifikace byla provedena v souladu s ČSN EN 13501-1+A1:2010.

4.2. Klasifikace

Výrobek *JUBIZOL Diffu – systém pro dřevovláknité desky* je v souladu s jeho chováním při zkouškách reakce na oheň klasifikován jako:

Klasifikace reakce na oheň B – s1, d0

4.3. Oblast aplikace

Tato klasifikace platí pro následující parametry výrobku (dle ETAG 004:2013, Příloha D):

Lepicí hmota *JUBIZOL Ultralight fix*:

složení nelze měnit

nebo jiné lepicí hmoty se stejným nebo menším obsahem organických látek (vztaženo na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití)

Izolační výrobek:

desky z dřevěného vlákna (WF) podle ČSN EN 13171+A1

třída reakce na oheň E a lepší

objemová hmotnost nejvýše 265 kg/m³

tloušťka bez omezení

se stejným nebo nižším obsahem organických látek

Penetrační nátěr izolačních desek *JUKOLPRIMER*:

složení nelze měnit

nebo jiné penetrační nátěry mající stejnou podstatu organické složky a nižší obsah organických látek (vztaženo na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití) nebo menší hodnotu spalného tepla PCS (dle ČSN EN ISO 1716)

Základní vrstva *JUBIZOL Ultralight fix*:

složení nelze měnit

tloušťka nejméně 3,5 mm

nebo jiné základní vrstvy se stejným složením s nižším obsahem organických látek (vztaženo na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití) nebo nižší hodnotou spalného tepla PCS (dle ČSN EN ISO 1716)

Výztuž *JUBIZOL výztužná mřížka*:

složení nelze měnit

nebo jiné výztuže stejného složení se stejnou nebo menší hodnotou spalného tepla PCS_s na jednotku plochy (dle ČSN EN ISO 1716)

Penetrační nátěr základní vrstvy *JUBIZOL Unigrund*:

složení nelze měnit

nebo jiné penetrační nátěry mající stejnou podstatu organické složky a nižší obsah organických látek (vztaženo na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití) nebo menší hodnotu spalného tepla PCS (dle ČSN EN ISO 1716)

Konečná povrchová úprava *JUBIZOL Silicone finish S 1,5 mm – silikonová hlazená omítka*:

složení nelze měnit

tloušťka 2 mm

nebo jiné konečné povrchové úpravy tloušťky 1,5 až 2,5 mm se stejným nebo nižším obsahem organických látek (vztaženo na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití) nebo nižší hodnotou spalného tepla PCS (dle ČSN EN ISO 1716); pokud má jiná konečná povrchová úprava obsah organických látek (vztaženo na hmotnost v suchém stavu v podmínkách konečného užití) nižší než 5 %, pak může být i větší tloušťky

Tyto parametry konečné povrchové úpravy splňují všechny varianty konečných povrchových úprav uvedených v článku 2.2.: *JUBIZOL Silicone finish S 2.0 mm – silikonová hlazená omítka*, *JUBIZOL Silicone finish T 2.0 mm – silikonová drásaná omítka*, *JUBIZOL Silicate finish S 1.5 mm – silikátová hlazená omítka*, *JUBIZOL Silicate finish S 2.0 mm – silikátová hlazená omítka* and *JUBIZOL Silicate finish T 2.0 mm – silikátová drásaná omítka*.

Tato klasifikace platí pro následující aplikace konečného použití (dle ETAG 004:2013, Příloha D a ČSN EN 13238:2010):

Konečné použití výrokové skupiny jako ETICS

Exponovaná strana: vnější (strana konečné povrchové úpravy)
Spoje: výztuž v základní vrstvě – přesahem, izolační výrobek – těsné spoje (např. na sraz nebo perodrážku)
Podklad: podklady na bázi dřeva a také jakékoliv podklady tříd A1 a A2-s1,d0 o hustotě minimálně 338 kg/m³
Přípevnění k podkladu: lepicí hmotou nebo mechanickým přípevněním, případně kombinací lepení a mechanického přípevnění, bez vzduchových mezer (přípustné pouze uzavřené vzduchové dutiny vzniklé technologií neceloplošného lepení)

5. OMEZENÍ

Tento protokol o klasifikaci nenahrazuje schválení typu nebo certifikát výrobku.

Tato klasifikace je platná, pokud nedošlo ke změnám podmínek, za kterých byla vystavena. Objednatel může požádat vydávající organizaci o přezkoumání vlivu změn na platnost klasifikace.

Vypracoval:



Mgr. Ladislav Měštka
Požární zkušebna

PAVUS, a. s.
Autorizovaná osoba AO 216
Pobočka
391 81 Veselí nad Lužnicí ☎

Schválil:



Ing. Jaroslav Dufek

