

DŘEVOVLÁKNITÉ DESKY

PLÁŠTĚ
DŘEVOSTAVBYISOLAIR ECO
ISOLAIR MULTI
ISOLAIR

PAVAWALL GF XL



PAVATHERM



PAVAFLEX



ÚVOD

Zateplení obvodových plášťů dřevostaveb se realizuje ve dvou konstrukčních řešeních. Podle toho, zda je na vnitřní straně použita parotěsná fólie (**difúzně uzavřená konstrukce**) nebo je použita parobrzdná vrstva, fólie nebo deska (**difúzně otevřená konstrukce**). **První varianta** je s mnohaletou tradicí, ovšem v poslední době začíná být na ústupu. **Druhá varianta**, modernější, pokrokovější, není závislá na kvalitě provedení jediné vrstvy tenčí než 1 mm, která v konečném důsledku rozhoduje o tom, zda dílo řádově za miliony korun bude po fyzikální stránce fungovat nebo ne. Deskové parobrzdné materiály (většinou OSB, některé sádrovláknité desky) nejsou zdaleka tolik náchylné na porušení při neodborné manipulaci nebo instalatérských pracích.

VLASTNOSTI DESEK PAVATEX					
TYP DESKY		vlastnost a hodnota			
NÁZEV	Tloušťky	Součinitel tepelné vodivosti	Objemová hmotnost	Rozměr desky	Krycí rozměr
	mm	W/(m.K)	kg/m ³	mm x mm	mm x mm
ISOLAIR	30 - 80	0,044	200	1880 x 610	1860 x 590
ISOLAIR MULTI	40 - 80	0,043	165	1880 x 610	1860 x 590
ISOLAIR MULTI	100 - 200	0,041	150	1880 x 610	1860 x 590
ISOLAIR ECO	60 - 200	0,041	145	1880 x 610	1860 x 590
PAVAWALL GF	80 - 160	0,040	130	1880 x 610	1860 x 590
PAVATHERM	40 - 120	0,038	115	1100 x 600	1100 x 600
PAVATHERM	140 - 240	0,038	115	1100 x 600	1085 x 585
PAVAFLEX	40 - 240	0,038	50	1220 x 575	1220 x 575

Tabulka 1 : vlastností desek Pavatex pro obvodové pláště budov

Difúzně otevřené konstrukční systémy obvodových plášťů s deskami Pavatex navíc přinášejí další výhody, plynoucí ze samotných vlastností dřevovláknna.

V tomto zjednodušeném technologickém předpisu se věnujeme použití dřevovláknitých izolačních desek PAVATEX, které v sobě skrývají hned několik funkcí:

- Izolace proti chladu (*ZIMNÍ ENERGETIKA, malá tepelná vodivost*)
- Izolace proti teplu (*LETNÍ ENERGETIKA, hmotnost, akumulace tepla*)
- Izolace proti hluku (*VZDUCHOVÁ NEPRŮZVUČNOST, dřevovláknno, hmotnost*)
- Izolace proti požáru (*POŽÁRNÍ ODOLNOST KONSTRUKCE & REAKCE NA OHĚŇ SOUVRSTVÍ PAVATEX + OMÍTKA JUBIZOL*)

TEPELNĚ TECHNICKÉ VLASTNOSTI OBVODOVÝCH PLÁŠŤŮ

Desky Pavatex, které se kladou na svislou plochu sloupkové konstrukce obvodových nosných stěn dřevostavby, se používají v těchto výrobních a typových označení:

- ISOLAIR
- ISOLAIR MULTI
- ISOLAIR ECO
- PAVAWALL GF XL

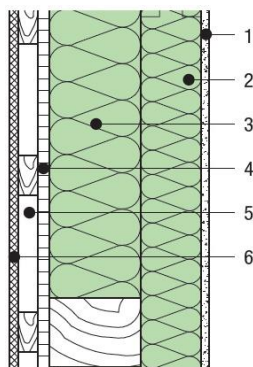
Desky se od sebe nepatrně liší v některých fyzikálních vlastnostech, jak je uvedeno v Tabulce 1). Celá stěna může navíc být řešena v kombinaci s více druhy výplňové tepelné izolace mezi sloupky. V úvahu přichází například:

- Dřevovláknitá tepelná izolace (pružné rohože PAVAFLEX)
- Minerální tepelná izolace (skelná nebo čedičová)
- Dřevovláknitá tuhá izolace (PAVATHERM)
- Foukaná tepelná izolace (dřevovláknno, celulóza, skelné vlákno ...)

Protože vzájemných kombinací všech vyjmenovaných variant je tolik, že by se ztratila přehlednost, nabízíme celkem dvě přehledné tabulky. Kombinujeme navzájem dvě varianty desek Pavatex s pružnou dřevovláknitou rohoží Pavaflex a minerální izolací Rotaflex.

- Desky ISOLAIR ECO ($\rho = 145 \text{ kg/m}^3$) je v tabulkách 2) a 3)
- Deska PAVAWALL GF XL ($\rho = 130 \text{ kg/m}^3$) je v tabulkách 4) a 5)

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby



- 1 tenkovrstvá omítka exteriér, 7 mm
- 2 dřevovláknitá deska PAVATEX, 40-160 mm
- 3a dřevovláknitá rohož PAVAFLEX 160-240 mm
- 3b Minerální izolace RotaFlex Super Diffu 37 160-240 mm
nosná konstrukce KVH, rozměr 60/160-240 mm, 625 mm osově
- 4 parobrzdná deska OSB (EGGER 4 TOP), 18 mm
- 5 instalační předstěna laťový rošt, 40/60 mm
- 6..interiérová deska RigiStabil, 12,5 mm

Obr. 1: Schéma konstrukce stěny k vyhodnocení v Tabulkách 2 - 5

pavatex ROZMĚR NOSNÉ KONSTRUKCE = tloušťka pružné izolace PAVAFLEX										
tloušťka ISOLAIR ECO mm	160 mm		180 mm		200 mm		220 mm		240 mm	
	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina
60	0,189	10,1	0,176	10,9	0,164	11,6	0,154	12,4	0,146	13,2
80	0,173	11,5	0,161	12,3	0,152	13,0	0,143	13,8	0,135	14,6
100	0,157	12,7	0,147	13,5	0,139	14,2	0,131	15,0	0,125	15,8
120	0,146	14,0	0,137	14,7	0,130	15,5	0,124	16,3	0,118	17,0
140	0,136	15,3	0,128	16,0	0,122	16,8	0,116	17,5	0,111	18,3
160	0,127	16,5	0,120	17,3	0,115	18,1	0,109	18,8	0,105	19,6

Tabulka 2 : tepelně technické vlastnosti sloupkové dřevostavby

pavatex ROZMĚR NOSNÉ KONSTRUKCE = tloušťka minerální izolace ROTAFLEX										
tloušťka ISOLAIR ECO mm	160 mm		180 mm		200 mm		220 mm		240 mm	
	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina
60	0,187	6,6	0,173	6,8	0,161	7,0	0,152	7,2	0,143	7,4
80	0,171	8,1	0,160	8,3	0,149	8,5	0,141	8,7	0,134	9,0
100	0,155	9,4	0,146	9,6	0,138	9,8	0,130	10,0	0,123	10,2
120	0,144	10,7	0,135	10,9	0,128	11,1	0,122	11,3	0,116	11,5
140	0,134	11,9	0,127	12,1	0,120	12,3	0,115	12,5	0,109	12,7
160	0,125	13,2	0,120	13,4	0,114	13,6	0,109	13,8	0,104	14,0

Tabulka 3 : tepelně technické vlastnosti sloupkové dřevostavby

 ROZMĚR NOSNÉ KONSTRUKCE = tloušťka pružné izolace PAVAFLEX										
tloušťka Pavawall GF XL mm	160 mm		180 mm		200 mm		220 mm		240 mm	
	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina
80	0,169	11,1	0,158	11,8	0,148	12,6	0,140	13,4	0,132	14,1
100	0,155	12,3	0,146	13,1	0,138	13,8	0,131	14,6	0,124	15,4
120	0,144	13,5	0,136	14,3	0,129	15,1	0,123	15,8	0,116	16,6
140	0,134	14,7	0,127	15,5	0,121	16,3	0,115	17,0	0,110	17,8
160	0,126	15,9	0,119	16,7	0,114	17,5	0,108	18,2	0,104	19,0

Tabulka 4 : tepelně technické vlastnosti sloupkové dřevostavby

 ROZMĚR NOSNÉ KONSTRUKCE = tloušťka minerální izolace ROTAFLEX										
tloušťka Pavawall GF XL mm	160 mm		180 mm		200 mm		220 mm		240 mm	
	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina	U W/(m ² .K)	ψ hodina
80	0,167	7,6	0,156	7,8	0,146	8,0	0,138	8,2	0,131	8,4
100	0,154	8,9	0,145	9,1	0,136	9,3	0,129	9,6	0,122	9,8
120	0,142	10,2	0,134	10,4	0,127	10,6	0,121	10,8	0,115	11,0
140	0,133	11,4	0,126	11,6	0,119	11,8	0,114	12,0	0,109	12,2
160	0,124	12,6	0,118	12,8	0,112	13,0	0,107	13,2	0,103	13,4

Tabulka 5 : tepelně technické vlastnosti sloupkové dřevostavby

KLADENÍ DESEK

Desky se kladou minimálně 300 mm nad terénem. Připevňují se na nosnou sloupkovou konstrukci ve vodorovných řadách. Obvyklá osová vzdálenost nosných prvků je 625 mm.

Pro kladení desek platí následující pravidla:

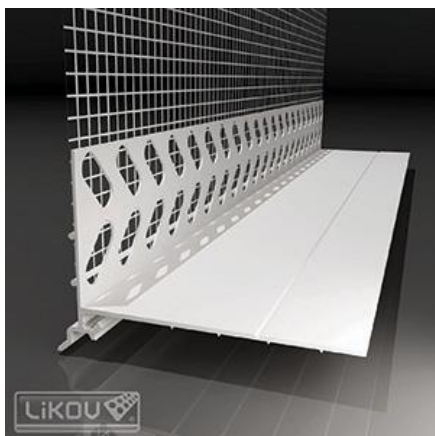
- První řada se umístí na základací lištu s okapničkou, např. LIKOV
- Poloha desky: perem nahoru, drážkou dolů
- Další řada desek se klade na vazbu s překrytím svislé spáry o 300 mm. Spáry spoje pero-drážka se nelepí!
- Vzájemný spoj desek se nachází kdekoli mezi svislými nosnými prvky konstrukce

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby

- Vodorovná spára mezi deskami nesmí být přesně v hraně parapetu nebo nadpraží otvorů. Doporučeno přesazení o 100-150 mm
- Svislá spára mezi deskami nesmí být přesně v hraně ostění otvorů. Doporučeno přesazení o 100-150 mm
- Nároží sousedních stěn je možné navazovat „na vazbu“, není ovšem podmínkou. Spoj na sraz je nutný tam, kde se na sebe navazují stěny z různých typů nebo tloušťek desek. Čelní strana desky musí mít okraj pero nebo drážka odříznutý, aby povrch tvořila rovná plocha
- Rub a líc:
 - Desky ISOLAIR, ISOLAIR MULTI a ISOLAIR ECO (tloušťky 40 – 80 mm): nemají rubovou a lícovou stranu Omítkové souvrství drží na obou stranách. Doporučujeme umístit nápisem na venkovní stranu. Vizuální kontrola investora a stavebního dozoru.
 - Desky ISOLAIR ECO a ISOLAIR MULTI (tloušťky 100 – 200 mm) s excentricky umístěným spojem pero-drážka se pokládají na vnější obálku budovy spojem blíže k venkovní straně. Omítkové souvrství drží na obou stranách.
 - Desky PAVAWALL GF XL (tloušťky 80 – 160 mm) s centricky umístěným spojem pero-drážka nemají rubovou a lícovou stranu. Omítkové souvrství drží na obou stranách. Doporučujeme umístit nápisem na venkovní stranu. Vizuální kontrola investora a stavebního dozoru.



Poznámka 1) : Zakládací lišta je podstatnou součástí celého zateplovacího souvrství. Důležitý je profil s okapničkou spojený s výztužnou sítkou k přímému napojení na omítkové souvrství. Významně eliminuje pozdější poruchy a možné zatékání vody do konstrukce. Vhodné jsou například Profily pro zateplovací systémy ETICS od firmy LIKOV s.r.o.



Obr. 2: Plastové základací profily LIKOV pro systémy ETICS. Zdroj: www.likov.cz

PŘIPEVNĚNÍ DESEK

A) Průmyslové spony

Desky se běžně a ve většině případů kotví speciálními širokými sponami. Šíře spony musí být minimálně 27 mm, tloušťka drátu spony minimálně 1,8 mm. Na běžné tloušťky desek 35 – 100 mm se používají spony HAUBOLD BS 29000, délky 75 – 100 – 110 – 130 mm. Spony jsou vyrobené z nerezového drátu. Minimální hloubka zapuštění spony do podkladní nosné dřevěné konstrukce je 30 mm. Povrch spony musí být opatřený povlakem adhezivní hmoty.

Pro rozmístění spon platí následující zásady:

- spony se rozmisťují na ploše pravidelně, v pravoúhlých podélných a příčných osnách,
- nejmenší počet spon na 1m² plochy desky musí být alespoň 16 ks,

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby

- maximální vzdálenost spon na sloupku v ploše nesmí přesáhnout 150 mm,
- maximální vzdálenost spon na sloupku kolem oken, dveří a po obvodě stěny jako celku je 125 mm,
- vzdálenost sponky od okraje desky by měla být nejméně 30 mm,
- hřbet spony má svírat s osou podkladního nosného dřevěného prvku úhel 45°,
- počet spon na desku a sloupek
 - při dodržení maximální vzdálenosti 150 mm je na každém sloupku v jedné desce 5 spony, pro tloušťky desky 100 mm a více je vhodnější použít 6 spon z důvodu většího svislého zatížení,
 - kolem ostění, nadpraží a parapetu, na nároží a dalších anomáliích mimo plochu se použije 6 spon, pro větší tloušťky desek 7 kusů



Obr. 3, 4: Zakládací lišta s okapničkou

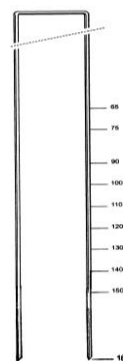
Obr. 5: Sponkování, úhel 45°

DOPORUČENÉ DÉLKY SPON PODLE TLOUŠTKY DESKY			
tloušťka desky Pavatex (mm)	délka spony (mm)	cena Kč/1000 ks (bez DPH) nerezová spona	počet spon v balení
35	75	2 278,00 Kč	1500
52	100	2 814,00 Kč	1000
60	100	2 814,00 Kč	1000
80	110	3 066,00 Kč	1000
100	130	3 627,00 Kč	1000

Tabulka 6 : požadovaná délka spony podle tloušťky desky

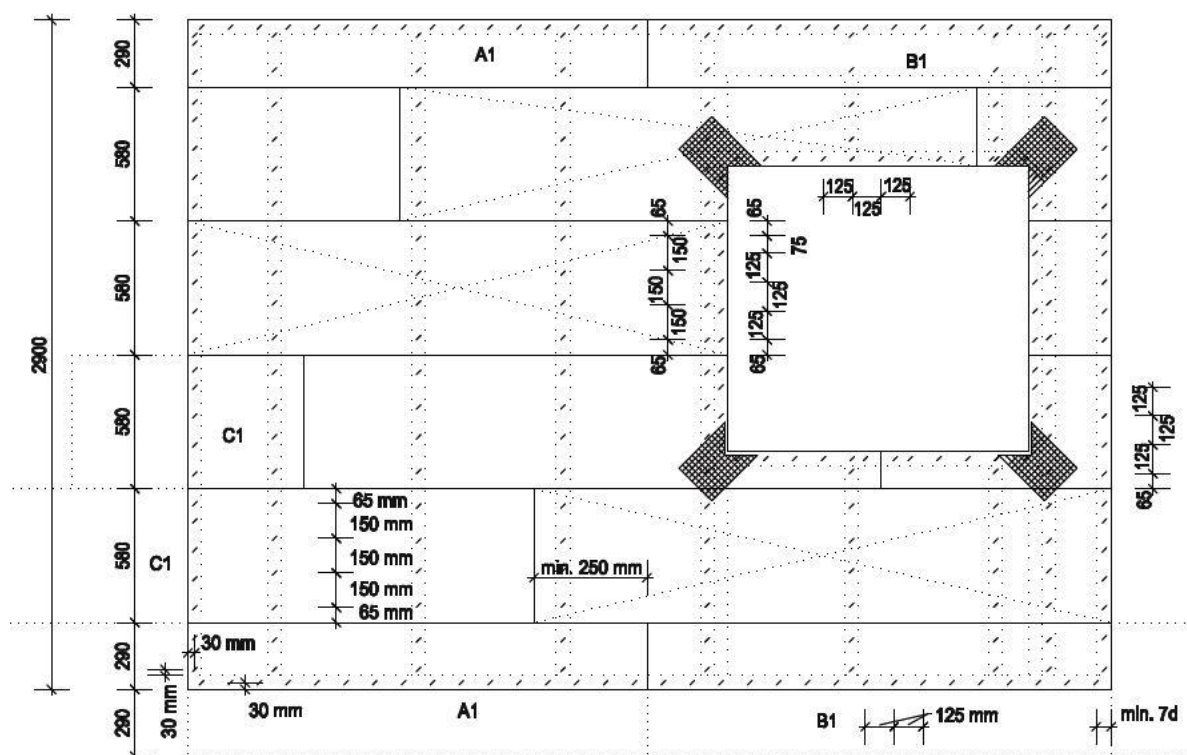
Poznámka 2) je vhodné dodržovat zapuštění spon do nosné dřevěné konstrukce 30 mm. Prodloužení spony o 20 mm často vede k jejich zkroucení vlivem větší vzpěrné délky.

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby

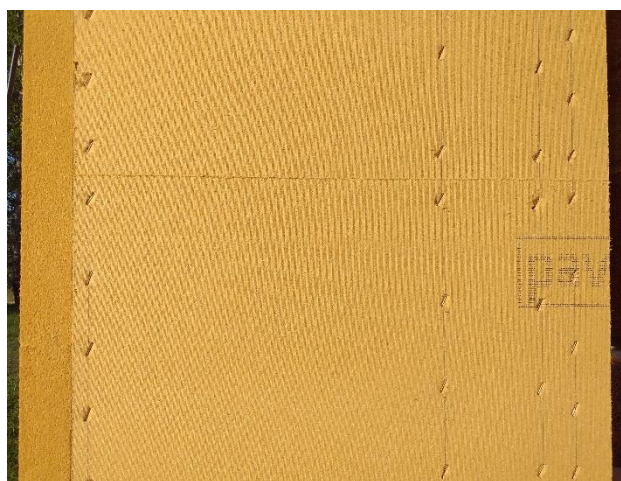


Obr. 8: Sponkovačka Haubold PN 130 D, Bostitch SB 130 S1

spona, typ BS 29000



Obr. 6: Schéma kladení desek rozměru 590 mm na nosnou konstrukci včetně rozmístění spon



Obr. 9, 10: Úprava a sponkování desek na nároží a kolem okenního otvoru

Možnost půjčení sponkovačky

Společnost Insowool s.r.o. nabízí firmám půjčení sponkovačky.

B) Stavební samořezné vruty

Další možná varianta kotvení desek Pavatex na nosnou sloupkovou konstrukci jsou vruty. Minimální průměr hlavičky je 14 mm. Doporučené jsou stavební vruty RAPI-TEC SK PLUS, s hlavičkou 14 mm. Dodavatel vrutů je HPM-TEC, s.r.o., Hustopeče (u Brna). Vruty musí mít antikorozi úpravu. Minimální hloubka zapaštění do podkladní nosné dřevěné konstrukce je 40 mm. Vruty jsou doporučeny na provětrávanou fasádu s obkladem. Není vhodné je použít pod tenkovrstvou omítku.

Pro rozmístění vrutů platí následující zásady:

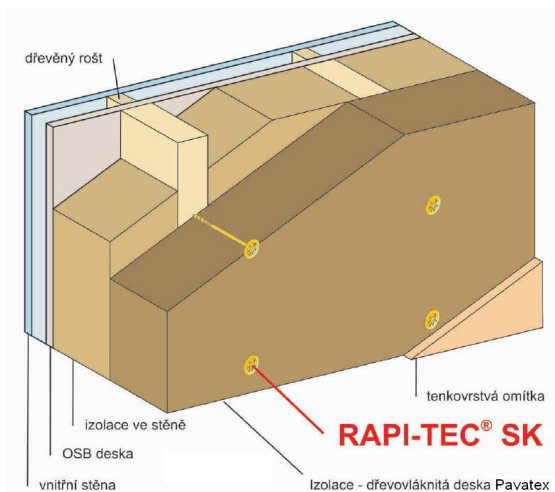
- vruty se rozmisťují na ploše pravidelně, zpravidla v pravoúhlých podélných a příčných osnách,
- maximální vzdálenost vrutů v ploše nesmí přesáhnout 200 mm,
- maximální vzdálenost vrutů kolem otvorů a po obvodě stěny je 150 mm,
- vzdálenost vrutu od okraje desky by měla být nejméně 30 mm,
- počet vrutů na desku a sloupek
 - při dodržení maximální vzdálenosti 200 mm jsou na každém sloupku v jedné desce 3 vruty,
 - kolem ostění, nadpraží a parapetu, na nároží a dalších anomáliích mimo plochu se použijí 4 vruty

tloušťka v mm	vruty RAPI-TEC® SK	katalogové číslo	drážka	balení v ks	informativní spotřeba ks/m²
60	6x100/60	19260100	Tx30	100	8,3
80	6x120/70	19260120	Tx30	100	8,3
100	6x140/80	19260140	Tx30	100	8,3
šroubovací nástavce Tx 30/25		730025	-	1	-

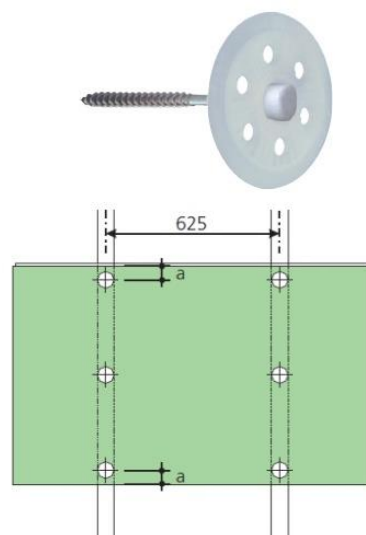
Tabulka 7 : Doporučené rozměry vrutů RAPI-TEC SK PLUS pro tloušťky desek 60 – 80 – 100 mm

Poznámka 2) Stavební vruty s hlavičkou 14 mm doporučujeme použít pod obklad, nikoliv pod omítku. Větší kovová plocha pod omítkou v zimních měsících může vytvářet viditelné skvrny kondenzátu. Jedná se o dočasný estetický jev, který po nějaké době vyschne. V žádném případě nemá vliv na funkčnost fasády ani celého souvrství obvodového pláště.

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby



Obr. 11: Schéma kotvení desek Pavatex do nosné konstrukce pomocí vrutů RAPI-TEC SK PLUS



Obr. 12: Ejotherm STR H se zátkou a schéma kotvení desek Pavatex

C) Kotevní hmoždinky Ejotherm STR H

- kotevní hmoždinky Ejotherm STR H pro zateplovací systémy ETICS do dřeva
- minimální počet je 6 kusů na 1 m²
- délka zapuštění vrutu do nosné dřevěné konstrukce je 40 mm
- pouze povrchová montáž, plastová podložka se nezapouští
- ocelový vrut zapuštěný do plastové podložky se zakryje polystyrénovou zátkou, pod omítkou i pod obklad, zátky nemá vliv na přídržnost tenkovrstvé omítky
- minimální vzdálenost vrutu od okraje desky je 50 mm (kóta **a** na schématu **Obr. 12**)
- šroubuje se vždy do sloupků, i když je pod Pavatexem plošný materiál (např. DHF)

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Povrchová ochrana dřevovlákn Pavatex tenkovrstvou omítkou a obkladem musí být aplikovaná do určité doby. Maximální povolená expozice desek PAVATEX vystavených vnějším povětrnostním vlivům:

- **pod tenkovrstvou omítkou**
 - ISOLAIR - maximálně 8 týdnů
 - ISOLAIR MULTI, ISOLAIR ECO, PAVAWALL GF XL – maximálně 4 týdny
- **pod obklad s provětrávanou vzduchovou mezerou**
 - ISOLAIR, ISOLAIR MULTI, ISOLAIR ECO - maximálně 3 měsíce
 - PAVAWALL GF XL – maximálně 2 měsíce

A) Obklad na provětrávané vzduchové mezeře

Alternativou k tenkovrstvým omítkám je předsazený obklad s provětrávanou vzduchovou mezerou (palubky, ušlechtilé dřevo, biodesky, Cetris, Cembit, Novabrick ...). Nosný svislý laťový rošt, který tvoří požadovanou provětrávanou mezeru, se kotví pomocí vrutů přes Pavatex do nosné dřevěné konstrukce. Desky ISOLAIR, ISOLAIR MULTI a ISOLAIR ECO, nutně nevyžadují pod souvislý obklad (např. palubky pero-drážka) beze spár ochrannou větrovou folii, difúzní větrová folie je doporučena. Desky PAVAWALL GF XL pod obklad beze spár a v případě jakýchkoliv spár v obkladu je vždy nutná větrová folie (odolná proti UV záření). V případě kombinované fasády (omítky + obklad na jedné ploše stěny) je možné jako ochranu proti povětrnostním podmínkám považovat lepicí maltu s výztužnou síťovinou. Pouze za předpokladu obkladu beze spár.

B) Tenkovrstvé omítky

Jako povrchová vrstva se nejčastěji používá tenkovrstvá omítka. Povrch desek není potřeba penetrovat. Používají se certifikované tenkovrstvé omítky od dodavatelů:

- JUB akciová společnost
 - Zateplovací systém omítka + Pavatex: JUB – Diffusheet®
 - Protokol třída reakce na oheň
 - Protokol šíření plamene po povrchu
- WEBER (Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., divize Weber)
 - Zateplovací systém omítka + Pavatex: Weber – Diffusheet®

Oba omítkové systémy jsou součástí certifikovaného obvodového pláště Diffuwall®, Diffuwall® Pasiv, Diffuwall® Isocell, Rigips Diffuwall® Pasiv a Rigips Diffuwall®. Bližší informace na stránkách <https://insowool.cz/konstrukce/>.

K dosažení přídržnosti, soudržnosti a difúzní otevřenosti je nezbytné dodržet všechny materiály v předepsaných skladbách a tloušťkách, jednotlivé vrstvy omítek aplikovat při doporučených teplotách vzduchu a povrchu. Správnou funkčnost omítkového souvrství zajistí lepicí malta v minimální tloušťce 5 mm, vždy vyztužená sítíčkou. Technologie nanášení vrstev se řídí technologickými pokyny a postupy od dodavatelů omítkových souvrství.

Pro všechny typy omítek musí být podklad z desek Pavatex rovný, suchý, pevný a čistý. Desky nesmí být znehodnoceny předešlým dlouhodobým vystavením účinkům vlhkosti a povětrnostních vlivů. Povolená expozice vůči vnějším povětrnostním vlivům je maximálně 4 týdny. Desky musí být správně zabudované (podle technologického předpisu dodavatele montované stavby, výrobce a dodavatele desek).

Přesná technologie nanášení a zpracování tenkovrstvých omítek, vhodné teploty pro nanášení vrstev a další montážní postupy se řídí závaznými doporučeními výrobců a dodavatelů omítkových souvrství.

CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM : JUB – Diffusheet®**1. Dřevovláknitá deska PAVATEX****2. JUKOLPRIMER – hloubkový základní nátěr**

Povrch desek Pavatex natřeme rozředěným hloubkovým základním nátěrem JUKOLPRIMER (JUKOLPRIMER : voda = 1 : 1).

Doba schnutí: min. 12 hod (pro další pracovní fázi). Spotřeba: ~0,10 l/m².

3. VYZTUŽENÍ ROHŮ A ŠPALET, OSAZENÍ DILATAČNÍCH PROFILŮ A PŘÍDAVNÁ DIAGONÁLNÍ VYZTUŽ ROHŮ A FASÁDNÍCH OTVORŮ

Před nanášením zátěru a základní omítky na desky PAVATEX provedeme všechna potřebná přídatná vyztužení, zpevnění rohů objektu a špalet, diagonální vyztužení rohů fasádních otvorů a osazení dilatačních profilů. Všechna výše popsaná vyztužení a profily ukládáme do čerstvé předem nanesené maltové směsi JUBIZOL ULTRALIGHT FIX.

4. JUBIZOL ULTRALIGHT FIX – vyrovnávací vrstva, zátěr

Maltovou směs zatřeme celoplošně přímo do povrchu dřevovláknitých desek PAVATEX v přibližné tl. 1 – 2 mm klasickým rovným nerezovým ocelovým hladítkem.

Zátěr necháme schnout min. 2 dny. Dostatečně suchá vrstva zátěru změní svůj odstín, je světlejší a dostatečně pevná. Spotřeba maltové směsi: ~1,2 – 2,4 kg/m² při tl. ~1 mm.

5. JUBIZOL ULTRALIGHT FIX – základní omítka (1. vrstva)

1. vrstvu základní omítky nanášíme ručně nerezovým ocelovým zubovým hladítkem velikost zubů min. 10 x 10 mm nebo lépe speciálním nerezovým ocelovým zubovým hladítkem s polokruhovitými mezerami mezi jednotlivými zuby (poloměr mezery mezi zuby 12 mm). Takto snáze dosáhneme nanesení základní omítky v požadované tloušťce ~3 - 4 mm.

6. ALKÁLIÍM ODOLNÁ PLASTIFIKOVANÁ SKELNÁ MŘÍŽKA JUBIZOL 160 G

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby

Do ještě čerstvé 1. vrstvy základní omítky zlehka vtiskneme alkáliím odolnou plastifikovanou skelnou mřížku JUBIZOL 160 g, kterou spouštíme od horního okraje fasády k zemi. Na šířku i na délku musejí být vzájemné přesahy jednotlivých pruhů mřížky 10 až 20 cm. Na nárožích objektu a na rozích špalet mřížku rovně odřízneme. Jestliže nejsou rohy vyztuženy kaširovanými úhelníky, přehneme mřížku z jedné fasádní stěny na druhou a opačně. V tomto případě musí být přesah mřížky na každou stranu nejméně 20 cm. Základní omítku vyztuženou plastifikovanou skelnou mřížkou necháme schnout min. 4 dny resp. min. 1 den na 1 mm tloušťky. Tloušťka 1. vrstvy základní omítky by měla být ~4 mm. *Spotřeba maltové směsi: ~4,8 kg/m² při tl. ~4 mm.*

7. JUBIZOL ULTRALIGHT FIX – základní omítka (2. vrstva)

2. vrstvu základní omítky nanášíme klasickým rovným nerezovým ocelovým hladítkem. Touto vrstvou povrch co možná nejlépe vyrovnáme a pečlivě uhladíme. Tloušťka 2. vrstvy základní omítky je ~1 mm, takže výztužná mřížka leží ve venkovní třetině celkové tloušťky základní omítky.

2. vrstvu základní omítky necháme před nanášením univerzálního základního nátěru schnout min. 1 - 2 dny. *Spotřeba maltové směsi: ~1,2 kg/m² při tl. ~1 mm.*

8. UNIGRUND – univerzální základní nátěr pod dekorativní omítky

Ředění vodou do 5 %. Nanášíme ho štětcem nebo malířským válečkem v odstínu podobném vrchní dekorativní omítce.

Doba schnutí: min. 12 hodin (pro další pracovní fázi), resp. 24 hodin (ochrana před deštěm). *Spotřeba: ~0,15 kg/m².*

9. A. JUB SILIKÁTOVÁ OMÍTKA HLAZENÁ / DRÁSANÁ

Omítku nanášíme nerezovým ocelovým hladítkem s rovnými hranami v tloušťce podle typu a velikosti největšího zrna omítky (hlazená 1,5 mm, 2,0 mm nebo drásaná 2,0 mm a 2,5 mm). Povrch nanesené hmoty poté ihned nebo po několika minutách od nanesení upravíme tvrdým (hladkým) plastovým nebo polystyrenovým hladítkem podle typu omítky (hlazená nebo drásaná).

Pracovní teplota: +8°C (bílá), resp. +12°C (barevné odstíny) až +25°C. Nepracujeme v dešti, mlze a za silného větru. Čerstvě omítnuté povrchy chráníme před sluncem, deštěm a větrem pomocí závěsů.

Doba schnutí: cca 6 hodin (suché na dotyk), resp. 24 hodin (ochrana před deštěm).

Spotřeba: podle typu zvolené omítky.

9. B. JUB SILIKONOVÁ OMÍTKA HLAZENÁ / DRÁSANÁ

Omítku nanášíme nerezovým ocelovým hladítkem s rovnými hranami v tloušťce podle typu a velikosti největšího zrna omítky (hlazená 1,5 mm, 2,0 mm nebo drásaná 2,0 mm a 2,5 mm). Povrch nanesené hmoty poté ihned nebo po několika minutách od nanesení upravíme tvrdým (hladkým) plastovým nebo polystyrenovým hladítkem podle typu omítky (hlazená nebo drásaná).

Pracovní teplota: +5°C až +35°C. Nepracujeme v dešti, mlze a za silného větru. Čerstvě omítnuté povrchy chráníme před sluncem, deštěm a větrem pomocí závěsů.

Doba schnutí: cca 6 hodin (suché na dotyk), resp. 24 hodin (ochrana před deštěm).

Spotřeba: podle typu zvolené omítky.

10. A. REVITALCOLOR SILICATE – mikroarmovaná silikátová fasádní barva

Udržovací fasádní nátěr pro JUB SILIKÁTOVÉ OMÍTKY. Barvu nanášíme malířským válečkem s dlouhým vlasem nebo štětcem ve dvou vrstvách. Před nanášením udržovacího nátěru je vždy povinné použití silikátového základního nátěru SILICATEPRIMER.

10. B. REVITALCOLOR SILICONE – mikroarmovaná silikonová fasádní barva

Udržovací fasádní nátěr pro JUB SILIKONOVÉ OMÍTKY. Barvu nanášíme malířským válečkem s dlouhým vlasem nebo štětcem ve dvou vrstvách. Před nanášením udržovacího nátěru je vždy povinné použití silikonového základního nátěru SILICONEPRIMER.

DŮLEŽITÉ DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE K VÝŠE POPSANÉ TECHNOLOGII:

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby

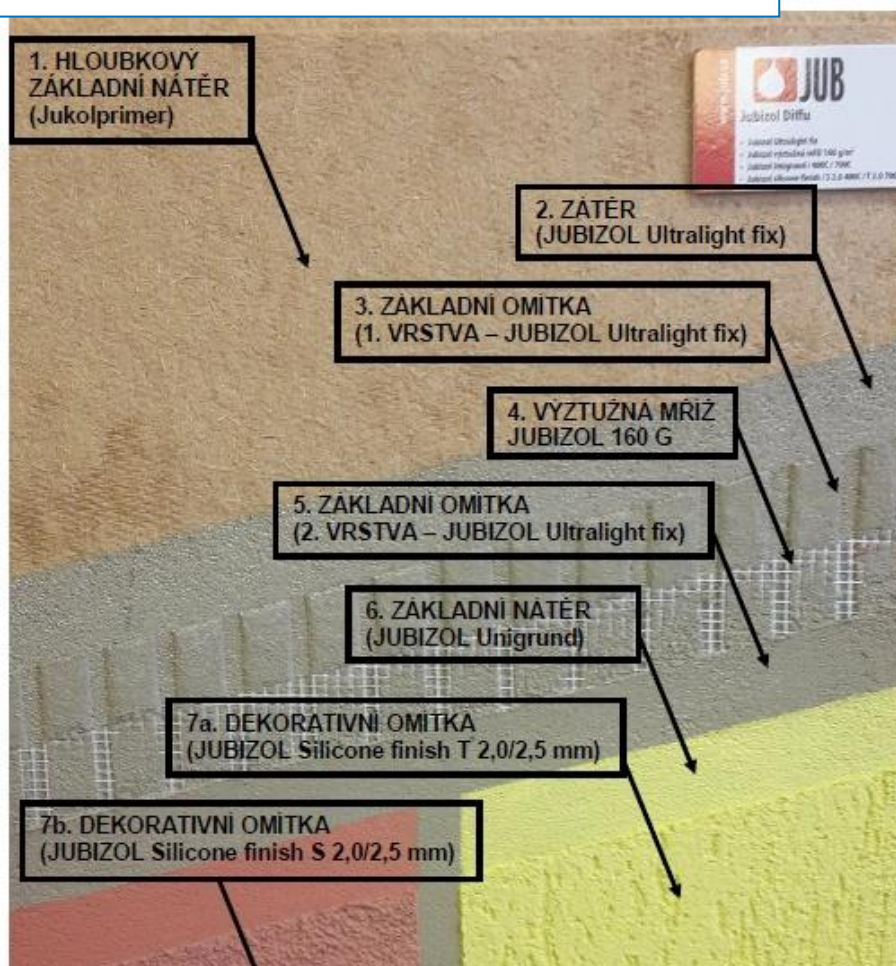
- Celková tloušťka souvrství (zátěr + základní omítka) je přibližně 5 - 7 mm, tj. spotřeba ~8,4 kg/m².
- Pro jednodušší dosažení uvedené tloušťky doporučujeme nanášení jednotlivých vrstev technikou "**mokrý na suchý**".
- Důležité je použití doporučených typů nerezových ocelových hladítek a doporučených rozměrů zubů v případě zubových hladítek.
- Pro zátěr a základní omítku je použit materiál **JUBIZOL ULTRALIGHT FIX**. Tento materiál umožňuje jednodušší nanášení celého souvrství v požadované tloušťce při nižší spotřebě o ~10% oproti standardním stěrkovým maltám.
- Výše uvedené časy schnutí jsou vždy vztaženy k tzv. **normálním podmínkám (teplota = 20°C, relativní vlhkost vzduchu = 65%)**. Při nižších teplotách nebo vyšší relativní vlhkosti vzduchu se tato doba úměrně prodlužuje.

Informace o možnosti tónování silikátových a silikonových materiálů JUB naleznete na www.jub.cz.

Technický poradce: Tomáš Coufalík, tel.: 736 774 758, coufalik@jub.cz

Zateplovací systém: JUB – diffusheet®

Certifikát výrobku č. :AO212/C5a/2018/0577/P



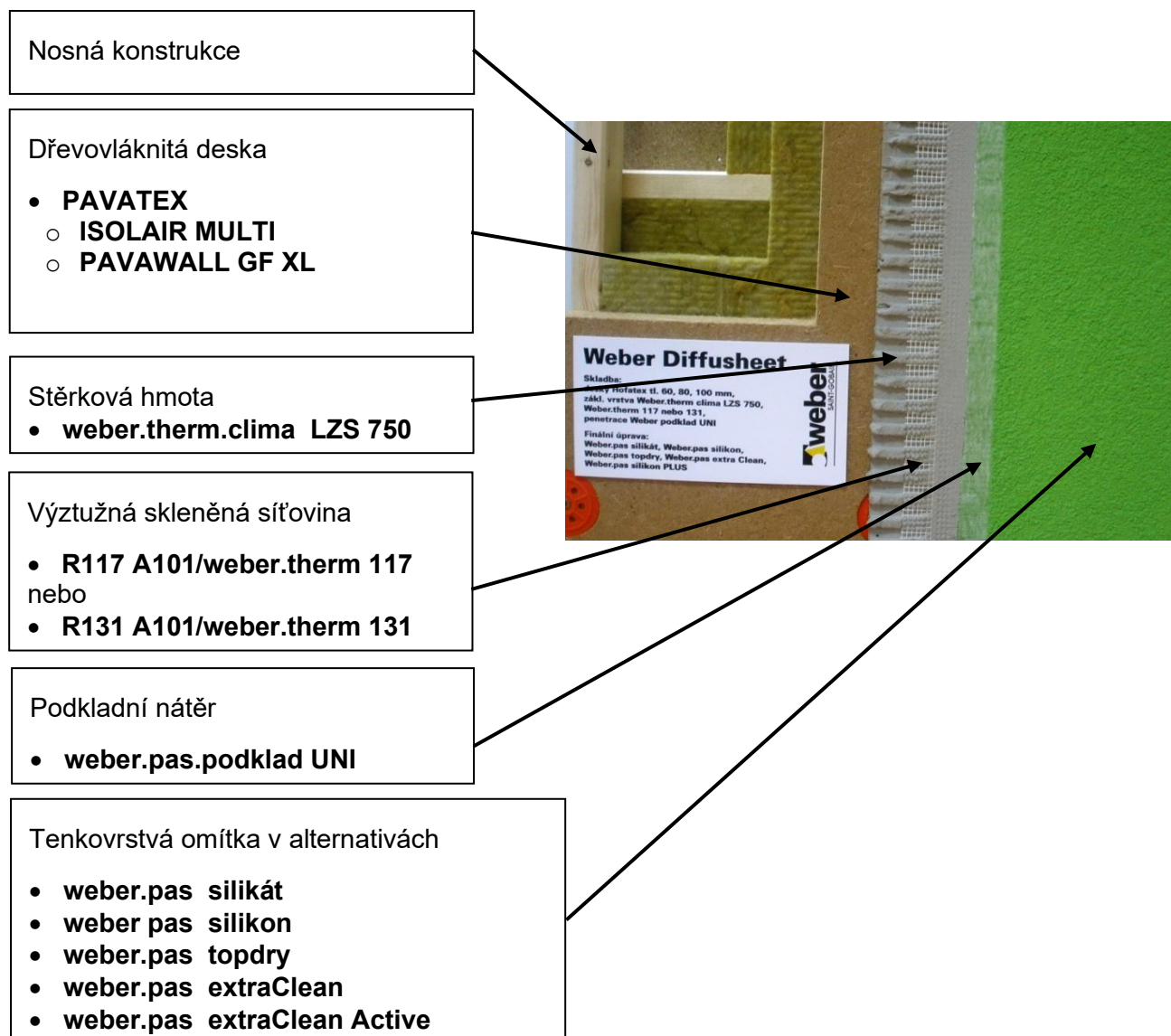
Obr. 13 : Omítkové souvrství JUBIZOL DIFFU zateplovacího systému JUB – diffusheet®

CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM : WEBER – diffusheet®

Povrchová úprava systémů WEBER na deskách PAVATEX



Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby



Obr. 13: Omítkové souvrství WEBER zateplovacího systému WEBER – diffusheet®

Technický poradce: Ing. Tomáš Pošta, tel.: 602 108 085, tomas.posta@weber-terranova.cz

K dodržení požadované tloušťky lepicí hmoty Weber.therm clima je nutné použít minimálně 7 kg materiálu v suchém stavu na 1 m2

Zateplovací systém: WEBER – diffusheet®

Certifikát výrobku č.: AO212/C5a/2018/0521b/P

Přesná technologie nanášení a zpracování všech typů tenkovrstvých omítek, vhodné teploty pro aplikaci a další se řídí závaznými technologickými postupy dodavatelů jednotlivých materiálů.

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby

DOPORUČUNÉ OMÍTKOVÉ SOUVRSTVÍ : TERMO+ „diffu“

Povrchová úprava systémů TERMO + diffu na deskách PAVATEX



Skladba:

Omítkový systém TERMO+ diffu Silikon – tenkovrstvá omítka na silikonové pryskyřičné bázi ve složení:

- Podklad Deska **Pavatex**
- Základní vrstva **Termo Uni** - armovací a lepicí hmota na minerální bázi min 5 mm
- Výztužná síťka **TermoGewebe** - sklovláknitá tkanina
- Mezinátěr **TermoGrund Diffu** - plněný pigmentovaný silikátový mezinátěr
- Omítka **TermoSilcon K/R** - silikonově pryskyřičná konečná omítka se zrnitou (K) / rýhovanou (R) strukturou 1,5 - 2 - 3 mm

POŽÁRNÍ ODOLNOST KONSTRUKCE, certifikované difúzně otevřené konstrukce dřevostavby

Mnohé testy a experimentální ověřování v notifikovaných zkušebnách (jak českých, tak i zahraničních) prokazují velice dobré požární odolnosti kompletních konstrukčních souvrství. I když jsou dřevovláknité izolace klasifikovány jako normální hořlavé stavební materiály, (klasifikace podle EN 13501-1; třída reakce na oheň E), tak významným způsobem přispívají k odolnosti konstrukcí vůči požáru. A to bez ohledu na to, zda se jedná o stěnu, střechu nebo strop.

Velice dobrá požární bezpečnost všech konstrukcí je dána vysokou tepelnou kapacitou izolačních desek, které dlouhou dobu akumulují teplo, aniž by se teplota povrchu dostala na zápalnou teplotu.

Obvodový plášť s výplňovou minerální izolací mezi sloupky KVH

REW 60 DP3, REI 60 DP3; tepelné namáhání (i → e) požárně uzavřená plocha

REI 90 DP3; tepelné namáhání (e → i)



Obr. 14 : Konstrukce diffuwall®

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby

Protokol „Požárně klasifikační osvědčení“ vydal TZÚS s.p. pod číslem: PKO – 24-118 / AO204.

Obchodní název certifikované konstrukce: „diffuwall®“.

Bližší informace jsou na stránce: <https://www.insowool.cz/diffuwall-2010/>

Certifikát výrobku

Autorizovaná osoba, Institut pro testování a certifikaci, a.s., Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství, vydala certifikát výrobku znějící na obchodní název konstrukce:

Dřevěné rámové prefabrikované stavební sestavy určené jako difúzně otevřené obvodové stěny systému diffuwall®

Číslo Certifikátu výrobku: 22 0224 V/AO/a

Obvodový plášť s tepelnou izolací mezi sloupky z dřevěných I-nosníků PALCO

REI 45 DP2, REW 45 DP2; tepelné namáhání (i → e)

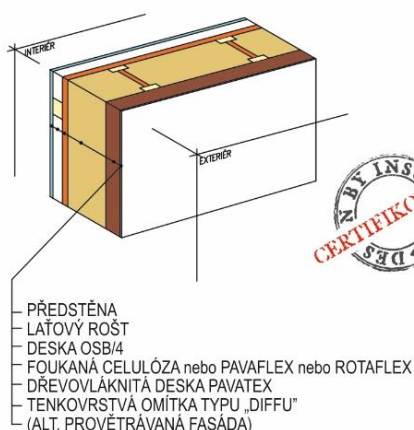
REI 60 DP3; REW 60 DP3, tepelné namáhání (i → e)

Protokol „Požárně klasifikační osvědčení“ vydal TZÚS s.p. pod číslem: PKO – 22-096 AO/204.

Obchodní název certifikované konstrukce: „diffuwall® Pasiv

Bližší informace jsou na stránce: <https://www.insowool.cz/diffuwall-pasiv/>

diffuwall® pasiv



Obr. 15: Konstrukce diffuwall Pasiv

Certifikát výrobku

Autorizovaná osoba, Institut pro testování a certifikaci, a.s., Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství, vydala certifikát výrobku znějící na obchodní název konstrukce:

Dřevěné rámové prefabrikované stavební sestavy určené jako difúzně otevřené obvodové stěny systému diffuwall® Pasiv

Číslo Certifikátu výrobku: 25 0156 V/AO

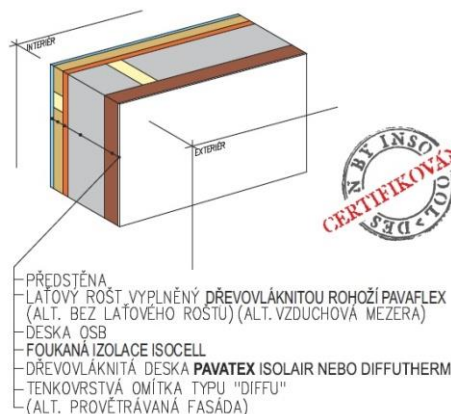
Obvodový plášť s fukanou celulózou Isocell mezi sloupky z KVH hranolů

REW 60 DP3, REI 60 DP3; tepelné namáhání (i → e) požárně uzavřená plocha

REI 90 DP3; tepelné namáhání (e → i)

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby

diffuwall - ISOCELL



Obr. 16: Konstrukce diffuwall® Isocell

Protokol „Požárně klasifikační osvědčení“ vydal TZÚS s.p. pod číslem: PKO – 23-012 AO/204. Obchodní název certifikované konstrukce: „diffuwall® ISOCELL“.

Bližší informace jsou na stránce: <https://www.insowool.cz/diffuwallisocell/>

Certifikát výrobku

Autorizovaná osoba, Institut pro testování a certifikaci, a.s., Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství, vydala certifikát výrobku znějící na obchodní název konstrukce:

Dřevěné rámové prefabrikované stavební sestavy určené jako difúzně otevřené obvodové stěny systému Diffuwall® ISOCELL

Číslo Certifikátu výrobku: 22 227 V/A/O/a

Obvodový plášť s tepelnou izolací mezi sloupky z dřevěných I-nosníků PALCO – varianta Rigips

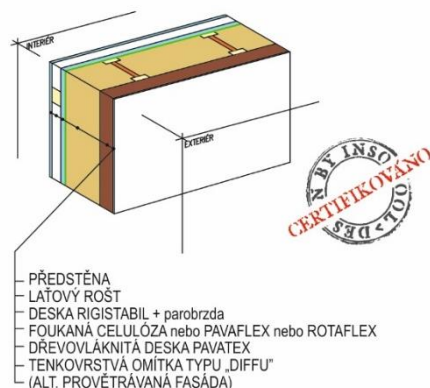
REI 45 DP2, REW 45 DP2; tepelné namáhání (i → e)

REI 60 DP3; REW 60 DP3; tepelné namáhání (i → e)

Protokol „Požárně klasifikační osvědčení“ vydal TZÚS s.p. pod číslem: PKO – 22-097 AO/204. Obchodní název certifikované konstrukce: „Rigips diffuwall® Pasiv“

Bližší informace jsou na stránce: <https://insowool.cz/rigips-diffuwall-pasiv/>

Rigips - diffuwall® pasiv



Obr. 17: Konstrukce Rigips diffuwall Pasiv

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby

Certifikát výrobku

Autorizovaná osoba, Institut pro testování a certifikaci, a.s., Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství, vydala certifikát výrobku znějící na obchodní název konstrukce:

Dřevěné rámové prefabrikované stavební sestavy určené jako difúzně otevřená obvodová stěna systému Rigips diffuwall® Pasiv

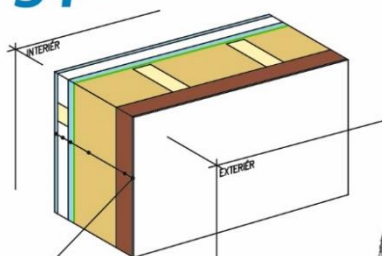
Číslo Certifikátu výrobku: 22 0226 V/AO/a

Obvodový plášť s výplňovou minerální izolací mezi sloupky KVH – varianta Rigips

REW 60 DP3, REI 60 DP3; tepelné namáhání (i → e) požárně uzavřená plocha

REI 90 DP3; tepelné namáhání (e → i)

Rigips - diffuwall®



PŘEDSTĚNA
LAŤOVÝ ROŠT
DESKA RIGISTABIL + PAROBRZDA
MINERÁLNÍ IZOLACE ROTAFLEX
DŘEVOVLÁKNITÁ DESKA PAVATEX
TENKOVRSŤVÁ OMÍTKA TYPU „DIFFU“
(ALT. PROVĚTRÁVANÁ FASÁDA)



Obr. 18 : Konstrukce Rigips diffuwall®

Protokol „Požárně klasifikační osvědčení“ vydal TZÚS s.p. pod číslem: PKO – 23 011 AO/204.

Obchodní název certifikované konstrukce: „Rigips diffuwall®“.

Bližší informace jsou na stránce: <https://insowool.cz/rigips-diffuwall/>

Certifikát výrobku

Autorizovaná osoba, Institut pro testování a certifikaci, a.s., Divize CSI – Centrum stavebního inženýrství, vydala certifikát výrobku znějící na obchodní název konstrukce:

Dřevěné rámové prefabrikované stavební sestavy určené jako difúzně otevřená obvodová stěna systému Rigips diffuwall®

Číslo Certifikátu výrobku: 22 0228 V/AO/a

Zateplovací systém JUB-Diffusheet (omítkové souvrství Jubizol „diffu“ + Pavatex

Třída reakce na oheň

Klasifikace reakce na oheň **B – s1, d0**

Protokol o klasifikaci reakce na oheň vydal PAVUS, a.s., Veselí nad Lužnicí

Identifikační číslo : PK1-01-16-062-C-0

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby

Název a typ prvku : ETICS JUBIZOL Diffu – systém pro dřevovláknité desky

Zatřídění je platné pro všechny typy desek Pavatex ve všech tloušťkách. Platí s omítkovým souvrstvím JUBIZOL Diffu.

Šíření plamene po povrchu

Index šíření plamene $i_s = 0 \text{ mm/min}$

Protokol o zkouškách šíření plamene vydal PAVUS, a.s., Veselí nad Lužnicí

Číslo protokolu : Pr-16-6.011

Index šíření plamene je platný pro všechny typy desek Pavatex ve všech tloušťkách. Platí s omítkovým souvrstvím JUBIZOL Diffu

VZDUCHOVÁ NEPRŮZVUČNOST $R_w = 56 \text{ dB}$

Dřevovláknitá izolace PAVATEX je přirozenou ochranou proti hluku. Každodenní život nás vystavuje čím dál tím hlučnějšímu okolí. Pro každého z nás je stále důležitější vytvářet klidné a tiché zázemí ve svém vlastním domě. Izolační materiály s vysokou objemovou hmotností jsou ideální volbou, jak se dostatečně chránit proti hluku přicházejícímu z vnějšího prostředí. S dřevovláknitými izolačními materiály PAVATEX bude doma ticho, protože konstrukce s vysokou plošnou hmotností absorbují zvuk lépe než lehké konstrukce.



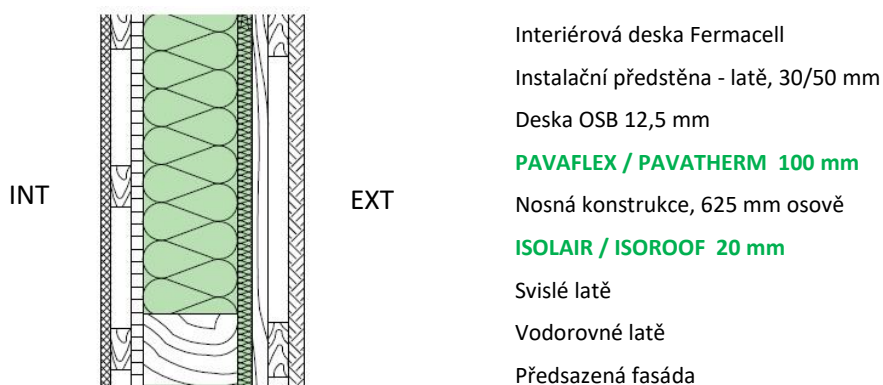
Desky Pavatex s objemovou hmotností až 240 kg/m^3 jsou velice dobré pohlcovače zvuku v porovnání se všemi ostatními, zejména lehkými a tenkými izolacemi.

Poskytují spolehlivé a podstatné snížení vnímaného hluku, přednostně ve vysokofrekvenčním pásmu.

Stěna – ověřená vzduchová neprůzvučnost

Vedle ostatních konstrukcí (střechy, příčky, stropy) jsou čím dál tím větší požadavky kladeny na zvukovou izolaci stěn. Na jedné straně nás zajímá ochrana proti hluku ze silniční, železniční a letecké dopravy a průmyslových oblastí (průchod zvuku stěnou). Na straně druhé také ochrana proti přenosu hluku z okolních obytných místností (boční přenosové cesty). Obou cílů ochrany lze dosáhnout pomocí izolačních materiálů Pavatex. Vlákenná struktura společně s vysokou hustotou materiálu má pozitivní vliv na zvukově izolační účinek celé stěny.

Schéma experimentálně ověřené vzduchové neprůzvučnosti stěnové konstrukce je na



Obr 17: Schéma a popis experimentálně ověřované konstrukce

Vynikající výsledky jsou obsaženy v Protokolu o zkoušce č 980316.T1 LSW. Optimální poměr ceny a výkonu pro zvukovou izolaci stěn s dřevovláknitými izolačními deskami PAVATEX byl navíc potvrzen ze strany nezávislého výzkumu, viz Poznámka 4).

Technologický postup - desky PAVATEX - vnější opláštění stěny dřevostavby

Poznámka 4) : Výzkumný projekt DGfH (Die Deutsche Gesellschaft für Holzforschung) - nezisková instituce se sídlem v Mnichově, která provádí výzkum na podporu a koordinaci vědy a výzkumu pro celou oblast dřevařství.

Poznámka 5) : Při porovnání těchto výsledných hodnot R_w s normovými požadavky hluku nebo nařízenými hodnotami ohledně zvukové izolace je potřeba zohlednit a redukovat přenos zvuku přes přílehlé konstrukce. Vliv doprovodných složek se bere v úvahu odpovídajícími koeficienty.

Kontakty:

Technické řešení

Dřevovláknité desky a rohože PAVATEX

Difúzní izolace Rotaflux Super Diffu 37

Tenkovrstvé omítky

Kotevní prvky a spony, půjčení sponkovačky

Stavební vruty RAPI-TEC

Vruty SFS pro nadkroevní zateplení

Dřevěné I-nosníky PALCO

www.insowool.cz

www.pavatex.cz

www.insowool.cz

www.jub.cz

www.weber-terranova.cz

www.insowool.cz

www.hpmtec.cz

www.insowool.cz

www.insowool.cz

Objednávky materiálů dodávaných společnostmi Insowool :

objednavky@insowool.cz

info@insowool.cz

tel.: 725 775 438

Technická podpora :

holub@insowool.cz

tel.: 734 309 367

Za Insowool s.r.o.

Ing. Ivo Holub

Insowool s.r.o.

U Starého mlýna 311/23

104 00 PRAHA 10 – Uhřetěves

Vydání 05 / 2025